

創業60年専用機メーカー光機械製作所の総合力で
古い機械が高精度、高精密、高効率に生まれ変わる。

Intelligent Retrofit

インテリジェント・レトロフィット



匠 ビンテージ工房
株式会社光機械製作所

Solution Menu



オーバーホール・改造

国内外、図面の有無にかかわらず、あらゆる精密工作機械のオーバーホール、改造をします。



NCレトロフィット・NCリプレース

汎用機を最新鋭のNC機に改造するNCレトロフィットのほか古いNC装置を最新のNC装置に載せ替えるNCリプレースで、新品同様に生まれ変わらせます。



ロボットエンジニアリング

ワークの給排品装置を取り付けることで無人加工を可能とし製品のリードタイム短縮、生産コスト削減に寄与します。



制御用ソフトウェア

お客様の要望に合った制御プログラムを設計、製作、調整します。



設備診断(出張工事含む)

精密工作機械の精度測定、精度調整、予防メンテナンス及び設備診断を行います。



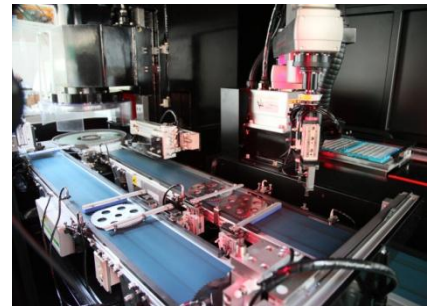
移設・コンサルティング

工場設備の移設、増設、レイアウト変更などのコンサルティングのほかプランをご提案します。



技術者派遣

熟練した機械技術者、電気技術者を派遣します。実作業のほか技術指導や講習も可能です。



Technology



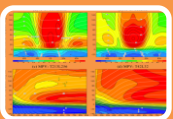
きさげ技術

きさげとは100年以上も続く伝統と匠の技です。摺動面にきさげを加工を行うことにより究極の平面を作り出します。



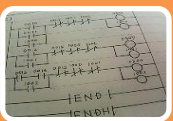
高精度組付技術

自社独自の組立技能者認定制度を設けており、その認定者だけが組立てを行います。これにより品質の一定した機械を創り出すことができます。



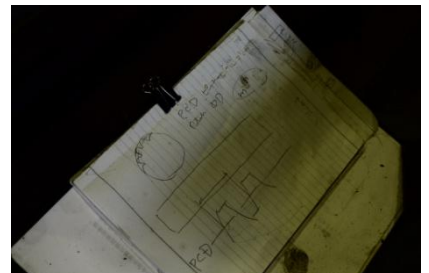
熱変位コントロール技術

機械の連続状況や設置環境による熱変位の発生を設計段階から想定し、熱変位を最小限にするとともに、熱変位の発生がワークに影響しないような構造を採用しています。



制御技術

機械の特性に応じた最適な動作やサイクルタイムの短縮には経験やノウハウが必要です。60年以上にわたり培ってきた実績がお客様の希望を具現化します。



作業の流れ



作業実績 例



コンドー製 円筒研削盤



カシフジ製 ホブ盤



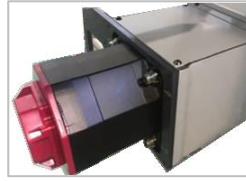
シギヤ製 円筒研削盤



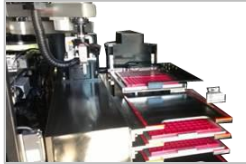
サンセイ製 ロータリー研削盤

光機械製作所のインテリジェント・レトロフィットの事例

NCリプレース



自動化(搬送ロボット・画像処理・コンベア・ワークストッカー追加)



摺動面・きさげ



【過去の実績例】

2013年9月

区分	メーカー名	型式	機械種類等
国産メーカー	ツガミ	T-UGM	円筒研削盤
	トヨタ	GA35	円筒研削盤
	日平	CGFA	円筒研削盤
	シギヤ	G30	円筒研削盤
	コドウ	N450, N750	円筒研削盤
	オークマ	GPB	円筒研削盤
	日本ブローチ工業		ブローチ盤
	三菱重工業	FS16N	ブローチ盤
	カシフジ	KS14	ホブ盤
	新潟鉄工所		ピンミラー
	サンセイ	SS-5FN	ロータリー平面研削盤
	不二越		ブローチカッター研削盤
	海外メーカー	KELLENBERGER	175/1500
HOFLER		H630	歯車研削盤
MIKRON (スイス)		A60/0	ピニオンカッター研削盤
NILES		1250	歯車研削盤



円筒研削盤



ホブ盤



電解ロール研削盤



プロファイル研削盤

＜お問合せやご相談はお電話、メールでお気軽にお寄せください。＞

株式会社 **光機械製作所**

インテリジェントレトロフィット担当：ひかり**匠**ビンテージ工房

2013.9

〒514-0012 三重県津市一身田中野8-1 電話 (059) 227-5511 www.hikarikikai.co.jp